



ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ АУДИТ ТЮФ ЗИО 2



ОЦЕНКА ЗНАНИЙ ЮРИСТОВ 2



КОНСТРУКТОРСКАЯ ПОБЕДА 3

ТРЕНИРУЕМСЯ  
ЭВАКУИРОВАТЬСЯ 4

## Лучший фрезеровщик Росатома работает на ЗиО-Подольске

**!** событие



Виктор Винников и Эдуард Шевченко на чемпионате WorldSkills Hi-Tech 2016

Фрезеровщик производственного подразделения № 9 Эдуард Шевченко стал серебряным призером чемпионата профессионального мастерства по международным стандартам WorldSkills среди российских госкорпораций.

Завершился третий чемпионат сквозных рабочих професий высокотехнологичных отраслей промышленности WorldSkills Hi-Tech 2016. Он проходил на площадке МВЦ «Екатеринбург-ЭКСПО» с 30 октября по 3 ноября. Честь завода на всероссий-

ском конкурсе профмастерства отстаивал фрезеровщик пятого разряда Эдуард Шевченко. В качестве его эксперта и наставника выступил начальник научно-технического Центра проблемных технологий Виктор Винников. Путевку на самое масштабное соревнование заводчане получили на первом чемпионате профессионального мастерства среди сотрудников ГК «Росатом» – Atomskills, где Эдуард занял третье место.

Всего в чемпионате участвовали 300 сотрудников из 100 ведущих компаний страны. Выступление молодых профессионалов по 27 компетенциям оценивали 420 экспертов, в том числе международные специалисты из 20 стран мира. Также состоялись соревнования по 14 компетенциям среди школьников в возрасте от 10 до 17 лет – JuniorSkills.

Сборная «Росатома» в количестве 103 человек выступала в 10 компетенциях: инженерная графика CAD, лабораторный химический анализ, мехатроника, промышленная автоматика, сварочные технологии, сетевое и системное администрирование, токарные работы на станках с ЧПУ, фрезерные работы на станках с ЧПУ, электромонтаж, электроника.

За победу в компетенции «Фрезерные работы на станках с ЧПУ» боролись 15 конкурсантов. Эдуард Шевченко практически полностью выполнил задание и набрал 47,3 балла, уступив лишь участнику из госкорпорации «Роскосмос».

продолжение **2**

**ПОТОК  
НОВОСТЕЙ**

### Коллекторы для Казахстана

Завод отправил на Жамбылскую ГРЭС (Республика Казахстан) четыре коллектора конвективных поверхностей нагрева для котла ПК-47-3.

Коллектор является высокосложным изделием. Корпус выполнен из труб разного диаметра длиной порядка 8 метров. На каждый коллектор приваривается около 400 штуцеров. Коллекторы являются раздающими и сборными камерами пароперегревателей высокого и низкого давления.

Всего до конца года завод планирует изготовить 12 коллекторов общей массой 36 тонн.



### Обсудили планы сотрудничества с Казахстаном

В рамках международной выставки «Power Kazakhstan» прошел семинар, посвященный компетенциям Росатома в тепловой энергетике.

В семинаре участвовали ведущие энергетические компании и институты Казахстана и России, в том числе НК «Казахстан Инжиниринг» и ПАО «ЗиО-Подольск».

Представители завода рассказали о конкурентных преимуществах энергоэффективных и инновационных решений при проектировании нового и модернизации существующего котельного оборудования объектов энергетики.

– Для энергосистемы Казахстана на производственной площадке ЗиО-Подольска в прошлые десятилетия было произведено около 50 котлоагрегатов, которые до сих пор успешно эксплуатируются в различных регионах республики, однако нуждаются в модернизации, – отметил Владимир Михайлов, главный конструктор – начальник Департамента энергетического котлостроения ЗиО-Подольска.

**актуальная  
тема**

ЗиО-Подольск посетили представители японской компании Mitsubishi Heavy Industries (MHI).

27 октября завод посетила делегация Mitsubishi Heavy Industries (MHI) с целью знакомства с производственными возможностями предприятия. Главной темой встречи стало обсуждение потенциально технологического сотрудничества с компанией Mitsubishi Heavy Industries (MHI) в части реализации проектов по тепловой и атомной энергетике.

## Сотрудничество с Японией

С приветственным словом к иностранным гостям обратился генеральный директор завода Юрий Мамин. Он подчеркнул значимость взаимовыгодного со-



трудничества с японской компанией: «ЗиО-Подольск – это уникальный завод, где при производстве продукции применяются самые современные технологии, и выпускается высококачественное оборудование для современных атомных и тепловых электростанций. У предприятия очень много резервов, которые мы намерены развивать. Уверен, у нас есть потенциал для сотрудничества с японскими коллегами».

Заместитель директора по развитию

международного бизнеса Андрей Шевляков рассказал гостям о референциях предприятия, о возможностях по производству, модернизации и сервисному обслуживанию оборудования для атомной и тепловой энергетики, газнефтехимии и судостроения.

В рамках визита представители японской делегации посетили производственные площадки завода, познакомились с процессом изготовления высокотехнологичного теплообменного оборудования и системой контроля качества.

Делегаты Mitsubishi Heavy Industries (MHI) остались довольны визитом. Они по достоинству оценили производственные возможности и технический потенциал завода.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

**230**  
**АТМОСФЕР –**  
такое давление

выдержала крышка камеры питательной воды, входящая в состав парогенератора РУ «БРЕСТ-ОД-300»



цифра  
номера



## В Болгарии нет спроса на атомную энергию

В Болгарии нет необходимого спроса, который мог бы оправдать строительство АЭС «Белене», поэтому о подобном проекте нужно думать в региональном масштабе, заявил вице-премьер Болгарии Томислав Дончев.

«Когда говорят о таких крупных проектах, то на первое место ставят безопасность, а на второе – экономические выгоды», – подчеркнул он.

По словам Дончева, проект «Белене» был «коррупционным, спонтанным и никогда рыночным».

Вариант, который рассматривает сегодня правительство в отношении использования готового оборудования, – строительство станции на частные инвестиции. Рассматриваются и варианты перепродажи оборудования. Среди возможных покупателей Россия и Иран.

## Начинается лицензирование площадки АЭС «Пакш-2»

Венгерская проектная компания MVM Paks II подала в Агентство по атомной энергии Венгрии (Hungarian atomic energy authority) документы для получения лицензии на площадку строительства АЭС «Пакш-2».

В конце сентября венгерские власти выдали экологическую лицензию проекту достройки АЭС «Пакш». В начале октября Еврокомиссия прекратила расследование в отношении проекта АЭС «Пакш-2».

В декабре 2014 года Росатом подписал контракты на достройку АЭС «Пакш». Общая стоимость инвестиций не превысит 12,5 млрд евро. До этого, в марте того же года, подписали соглашение о предоставлении РФ кредита в размере до 10 млрд евро на достройку АЭС в Венгрии.

## Атомный энергоблок поколения «3+» вышел на 100 % мощности

Инновационный энергоблок Нововоронежской АЭС с реактором ВВЭР-1200 поколения «3+» выведен на 100 % мощности.

«Выход инновационного блока на 100 % мощности – большой успех российских атомных технологий. Для Росатома он особенно важен: это первый в мире блок поколения «3+» и он референтный, то есть по подобным проектам будут строиться АЭС и в ряде других стран, с которыми у России заключены контракты», – отметил глава Росатома Алексей Лихачев.

## «Быстрый» реактор Белоярской АЭС сдан в промэксплуатацию

В российской атомной энергетике произошло одно из самых важных событий отрасли. Новый четвертый энергоблок Белоярской АЭС с реактором БН-800 введен в промышленную эксплуатацию. Перед этим прошли все необходимые проверки Ростехнадзора. По окончании контролирующей орган выдал разрешение. Заключение экспертов касается технического регламента, нормативно-правовых актов, в числе которых имеются и требования по энергетической эффективности.

Старейший американский журнал по энергетике POWER, одно из наиболее влиятельных и авторитетных международных профессиональных изданий в этой области, присудил свою премию Power Awards за 2016 год проекту четвертого энергоблока российской Белоярской АЭС с уникальным реактором на быстрых нейтронах БН-800, на котором будет отрабатываться ряд технологий, необходимых для развития атомной энергетики.

Как отмечается на сайте журнала, энергоблок с реактором БН-800 победил в номинации «Лучшие станции» (Top Plants), в ней определяются наиболее перспективные и инновационные проекты, которые указывают вектор развития всей отрасли.

# Лучший фрезеровщик Росатома работает на ЗиО-Подольске

с 1-й стр.

– Второе место – это результат ежедневных тренировок на фрезерном станке с ЧПУ Combi U60. При подготовке Эдуард выполнял задания прошлых конкурсов EuroSkills и WorldSkills Hi-Tech 2014-2015. Кроме того, мы взяли с собой ноутбук, в который установили симулятор стойки ЧПУ фирмы Siemens, что дало нам возможность тренироваться даже во время конкурса. Однако предусмотреть все нюансы не удалось. На тренировках мы нарезали резьбу фрезами, то есть использовали способ планетарного фрезерования резьбы, а на чемпионате необходимо было выполнить резьбу метчиком. Эдуард молодец, выполнил конкурсное задание с хорошим качеством. Мы достойно представили свое предприятие, и рады, что название нашего завода прогремело на всю страну, – отметил эксперт Виктор Винников.

– Волновался очень сильно. Чувствовалось давление соперников. Они срывали флаги с символикой Росатома, не давали повесить около меня на стенде. Вначале допустил промах – не стал тратить время и взял подкачку независимого эксперта, потерял полтора балла. Деталь, которую надо было изготовить, оказалась несложной, по сравнению с тем, к чему мы готовились. Потом справился с эмоциями и половину работы выполнил отлично. Я доволен результатом. Все наши старания принесли свои плоды. Спасибо моему эксперту, без него я бы не справился. Он мне во всем помогал», – рассказал Эдуард.

В качестве эксперта Виктор Винников наблюдал и анализировал работу конкурсантов, следил за безопасностью и оценивал готовые изделия. «Сначала была субъективная оценка по наличию элементов, затем объективная – все размеры фиксировались на измерительной машине, а мы

переносили полученные данные в протоколы», – прокомментировал наставник.

На церемонии награждения присутствовал генеральный директор Росатома Алексей Лихачев. А медаль нашему конкурсанту вручил и. о. губернатора Свердловской области Алексей Орлов.

«Я вами горжусь. Спасибо, что отстаивали честь завода. Я думаю, вы себе планку подняли, чтобы в будущем добиться наиболее высоких результатов», – поздравил Эдуарда и Виктора генеральный директор завода Юрий Мамин.

В этом году Росатом расширил количество компетенций с 8 до 10 и в каждой из них взял призовое место. В копилке госкорпорации 6 золотых, 3 серебряных и 1 бронзовая медаль. 4 награды принесли Росатому работники Атомэнергомаша. В компетенции «Токарные работы на станках с ЧПУ» бронзу получил Дмитрий Коваленко из Петрозаводскмаша. В компетенции «Инженерная графика САД» золото завоевал сотрудник ОКБМ Африкантова Александр Голованов. В номинации «Сварочные работы» золото у Дмитрия Кучерявина, сотрудника Атоммаша. Он также стал абсолютным чемпионом в личном зачете и обладателем одного миллиона рублей.

В общекомандном зачете Росатом повторил результат прошлого года – занял первое место.



Юрий Мамин поздравляет серебряного призера чемпионата Эдуарда Шевченко

На следующем чемпионате AtomSkills планируется добавить семь специфичных для атомной отрасли компетенций, которых пока нет в российских чемпионатах WorldSkills. В 2017 году участники смогут посоревноваться в следующих номинациях: станочник, дозиметрист, инженер-технолог, инженер-конструктор, слесарь-ремонтник, проектировщик и дефектоскопист.

Кроме того, Росатом намерен создать 10 отраслевых центров компетенций для подготовки кадров по стандартам WorldSkills. В первом будут проводить обучение по сварочным технологиям.

Ирина ТОРОХОВА

## Кадровый вопрос

# Экзамен для юристов

На площадке завода прошла оценка знаний и навыков работников юридической функции.

Оценочное мероприятие среди работников предприятий Атомэнергомаша проходило впервые. Проверка осуществлялась на основе модели профессиональных компетенций для формирования теоретической базы знаний работников юридической службы Атомэнергомаша, которую разработали специалисты управляющей компании.

Цель оценочного мероприятия заключалась в проверке теоретической базы, выявлении недостатков и сильных сторон в работе представителей юридической службы ЗиО-Подольска и ОКБ «Гидропресс».

– Прошел только первый тур оценки. По ее результатам мы выясним, кому необхо-

дима, например, теоретическая переподготовка, какие личностные качества нужно развивать работнику в области корпоративного и договорного права. Помимо этого, мы сможем узнать, в каком направлении наши юристы хотят развиваться, каких высот достичь, чему новому научиться. Нас очень радует, что люди не хотят стоять на месте, а желают повысить уровень своего профессионального мастерства, стремятся к достижению карьерных высот, хотят идти вперед, – прокомментировала начальник юридического управления Атомэнергомаша Оксана Мазунина.

Аттестацию работников юридической функции предприятий АЭМ планируется проводить ежегодно. Ее результаты будут вноситься в статистику системы «Рекорд».

Для всех желающих поднять свой профессиональный уровень

на базе Корпоративной академии Росатома организуются курсы повышения квалификации. В частности, в ноябре этого года состоятся курсы по корпоративному праву. С прошлого года действует проект «Школа Лидерства» – это комплексная двухгодичная программа развития руководителей отрасли: работники собираются и обмениваются друг с другом опытом, теоретическими знаниями, практическими кейсами.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



Оксана Мазунина (справа) проводит оценку юристов

## Ответственность за результат

# Соответствуем директиве Евросоюза

Завод получил положительную оценку по результатам ресертификационного аудита международным органом TUV SUD (ТЮФ ЗЮД).

На заводе прошел плановый ресертификационный аудит на право производства сосудов, работающих под давлением, в соответствии с директивой Евросоюза 2014/68/EU и гармонизированными с ней европейскими и международными стандартами. Завод поддерживает этот сертификат уже 20 лет. Однако нынешний аудит существенно отличался от предыдущих, что связано с изменением в 2016 году европейского законодательства: взамен ранее действующей директивы 97/23/ЕС введена директива 2014/68/EU.

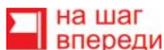
Аудиту предшествовала кропотливая подготовка в течение восьми месяцев: про-

цедура закупки услуг по сертификации; заключение договора; подготовка и направление в орган по сертификации комплекта документации, обосновывающей соответствие производству установленным требованиям. Материалы для подготовки документации представляли по запросу ОМК все подразделения по профилю оборудования для ТЭС: конструкторские, технологические, службы менеджмента и контроля качества (ОМК, ОТК, ИЦ ЦЛИМ, ЦЛНМК), метрологическая служба, производственные подразделения, выпускающие трубопроводы и сосуды, работающие под давлением (ПП № 6, 5 и 11). Представители ТЮФ ЗЮД (М. От-ахал (Прага), А. Копылов (Москва) проводили проверку предметно и объективно, и в результате отметили хорошую подготовленность предприятия и состояние производства. Мне, как сопровождающей аудит, хо-

чется отметить добросовестное отношение к прошедшей проверке практически всех руководителей и персонала проверенных подразделений, в числе которых: Морозов А. И., Лексиков В. И., Леонов Г. П., Батанова Г. А., Гаврилова Т. Н., Сторожева Е. Н., Зиятдинова Н. А., Евсеева Т. И., Петров А. В., По-велица Ю. И., Моргачев С. Н., Пытьев Ю. В., Сторожев А. В., Киселев С. С. и весь коллектив ОМК, который обеспечил организационную поддержку процессу ресертификации на всех его этапах.

Отчет об аудите с положительной оценкой соответствия предприятия новым установленным критериям будет направлен аудиторами в центральное представительство ТЮФ ЗЮД (Мюнхен) для подтверждения возможности выдачи сертификата на очередной трехлетний срок. Для предприятия сертификат соответствия Директиве 2014/68/EU – существенное конкурентное преимущество, а по проекту АЭС «Ханхикиви» – обязательное контрактное требование.

Татьяна ДОЙСАН,  
главный специалист (по СМК ПАО  
«ЗиО-Подольск») –  
замначальника отдела



# От идеи до успешных экспериментов

Заводские конструкторы разработали новое изделие, работоспособность которого подтвердили гидроиспытания.

Почти шесть лет назад заводские конструкторы Департамента оборудования атомного машиностроения приступили к разработке проекта парогенератора (ПГ) для реактора на быстрых нейтронах со свинцовым теплоносителем «БРЕСТ-ОД-300» по заказу АО «НИКИЭТ».

Как известно, ранее технические проекты ПГ для реакторов типа ВВЭР или БН разрабатывали специалисты ОКБ «Гидропресс». ПГ для реактора «БРЕСТ-ОД-300» – первый проект парогенератора, который разрабатывают специалисты нашего завода. «Победу в конкурсе на право проектирования ПГ нового поколения для реакторов со свинцовым теплоносителем, прежде всего, нам обеспечила уникальная возможность нашего завода сочетать на одной площадке конструкторско-расчетную, экспериментальную и производственную базы», – отметил заместитель главного конструктора ДО АМ Юрий Кузьминов.

Сначала конструкторы создали эскизный проект ПГ, а в 2011 году начали работать над техническим. Отличие парогенератора по проекту БРЕСТ от классических ПГ заключается в том, что он погружного типа, то есть его теплообменная поверхность погружена в жидкий свинец с температурой не менее 380°C, который циркулирует в шахте ПГ, в центральную камеру ПГ поступает питательная вода, а из восьми боковых камер перегретый пар уходит на турбоустановку.

В процессе эксплуатации должна быть предусмотрена возможность проведения глушения предположительно поврежденных теплообменных труб без извлечения ПГ из шахты, а высокие температуры не позволят выполнять эту операцию человеку традиционными способами. Перед конструкторами завода стояла задача разработать камеру входа питательной воды и камеру выхода пара таким образом, чтобы максимально упростить доступ роботизированных машин во внутреннее пространство камер. Огромная работа по созданию конструкции камеры с быстросъемной крышкой была проведена специалистами отдела прочностных расчетов ДО

АМ во главе с Алексеем Ануровым и конструкторским отделом оборудования атомных станций № 4 ДО АМ под руководством Сергея Васильева.

– При классическом шпилечном уплотнении крышки камер в случае ремонта потребуются много времени и сложных манипуляций робототехники, ведь придется раскрутить каждую из 30 шпилек, затем срезать мембрану, а после выполнения ремонта заварить её и закрутить шпильки и гайки. Предлагаемая конструкция позволяет собранную в комфортных для человека условиях крышку опустить в камеру, повернуть и зафиксировать. Все, можно поднимать давление. Точно также крышка разбирается: давление сбрасывается, крышка поворачивается, и краноманипулятор вытаскивает её. Достаточно простая конструкция должна получиться и для роботизированной системы, это простейшие манипуляции, которые легко программируются, – отметил начальник отдела прочностных расчетов Алексей Ануров.

Камера с быстросъемной крышкой имеет две степени защиты по герметичности: основную прокладку и две вспомогательные. Вторая степень защиты с высокой надежностью должна обеспечить герметичность парогенератора.

Работоспособность опытного образца камеры с быстросъемной крышкой была подтверждена в ходе гидравлических испытаний при подаче давления 230 атмосфер и нормальной температуре.

– БРЕСТ-ОД-300 – это первый реактор на свинцовом теплоносителе, который будет создан в нашей стране и вообще в мире. Мы гордимся тем, что наш завод предложил оригинальную конструкцию и, совместно с НИКИЭТ, разработал абсолютно новый технический проект ПГ для опытно-демонстрационной реакторной установки, – сказал Юрий Кузьминов.



Автор идеи Алексей Ануров около камеры

– Сейчас идет процедура оформления патента на полезную модель камеры с быстросъемной крышкой. Не так часто новые удачные конструкции рождаются. Это итог большой совместной работы команды единомышленников, – подчеркнул Алексей Ануров.

– Теперь нам необходимо провести гидроиспытания при высоких температурах, на паре или газе, потому что уплотнить пар сложнее, чем воду, и тем самым убедиться в 100-процентной надежности нашей полезной модели. Только так можно получить референтность оборудования для его дальнейшего применения на АЭС, – добавил Сергей Васильев.

В составе реакторной установки «БРЕСТ-ОД-300» будут работать 8 парогенераторов.

На этом участие заводских конструкторов и расчетчиков ДО АМ в проекте «Прорыв» не ограничивается. Они выполняют работы по созданию конструкции парогенератора обратного типа для новой реакторной установки на свинцовом теплоносителе БР-1200. В прошлом году по заказу ИТЦП «Прорыв» они сделали техническое предложение конструкции обратного ПГ мощностью 175 МВт, а в этом году должны передать заказчику материалы по техническому предложению ПГ с увеличенной мощностью до 350 МВт.

Ирина ТОРОХОВА



## Лидер команды

Начальник Центральной лаборатории неразрушающих методов контроля Алексей Петров отмечен наградой Росатома «За заслуги перед атомной отраслью» 3 степени.

Алексей Викторович связал свою жизнь с заводом после окончания школы, в далеком 1987 году. Начиная трудовой путь в Центральной лаборатории испытаний материалов (ЦЛИМ) в должности лаборанта по механическим испытаниям. Вскоре был призван в армию. После окончания службы вновь вернулся на родное предприятие. Без отрыва от работы Алексей Викторович окончил подольский филиал Московского государственного открытого университета по специальности «Инженер-механик». В ЦЛНМК начинал свой карьерный путь с должности дефектоскописта, а в 2013 получил назначение на должность начальника.

– У нас на заводе я многому научился. За годы моей карьеры узнавал что-то новое, повышал свои навыки. Наиболее интересным процессом для меня является подтверждение качества контроля на соответствие всем нормативным документам, например, при изготовлении парогенераторов ПГВ-1000 и РУ «РИТМ-200», – рассказывает Алексей Викторович. – Еще мне запомнились командировки на Тяньваньскую АЭС для проведения вихретокового



Алексей Петров

контроля парогенераторов 1 и 2 блоков перед вводом в эксплуатацию.

Проекты, разработанные и внедренные работниками ЦЛНМК при непосредственном участии и контроле Алексея Петрова, существенно повлияли на качество и скорость работ при производстве важнейших для нашего предприятия изделий.

Под руководством Алексея Викторовича внедрено приспособление для радиографического контроля корпусных сварных швов на новом для нашего завода изделии – реакторной установке «РИТМ-200» для первого атомного ледокола «Арктика». Оно позволило на целых 15 % сократить время на радиографический контроль. Приварка гидрокамер ста-

ла наиболее трудоемким процессом на всем протяжении сварочных работ. В неповоротном положении приходилось проводить и рентгенографические работы.

Алексей Викторович и работники его лаборатории внедрили в процесс неразрушающего контроля передовое дефектоскопическое оборудование, что помогло выполнить производственный план по изготовлению парогенераторов ПГВ-1000, ПВД и СПП. Силами сотрудников ЦЛНМК внедрена автоматизированная ультразвуковая установка выходного контроля труб, применяемых при изготовлении модулей парогенераторов РУ БН-600 и БН-800 для Белоярской АЭС. Тем са-

мым удалось сохранить высокое качество продукции и применить в дальнейшем производственном процессе трубы первоклассного качества.

Особенно Алексей Викторович гордится своими работниками. Без их умений и талантов, внимательности и ответственности ему было бы нелегко воплотить все проекты в жизнь.

На досуге Алексей Викторович занимается спортом, предпочитает кататься на лыжах. Любит рыбалку, как летнюю, так и зимнюю. В свободное от работы время вместе семьей выбирается на недавно построенную дачу и облагораживает участок.

Ангелина ОВЧИННИКОВА



В 1980 году была завершена десятилетняя пятилетка. 14 июля 1983 года выходит Постановление Совета Министров СССР «О дополнительных мерах по расширению прав производственных объединений (предприятий) промышленности в планировании и хозяйственной деятельности и по усилению их ответственности за результаты работ». На период 1986-1989 годов приходится начало реализации двенадцатого пятилетнего плана. О каких достижениях завода писала «Знамя труда», читайте в нашей подборке.

В феврале 1980 года изготовлен парогенератор ПГВ-440 для второго блока Ровенской АЭС, теплообменник для Белоярской АЭС, собран шестисекционный регенератор и сепаратор-пароперегреватель для Чернобыльской АЭС. Завершены работы над вторым платёжным узлом для Экибастузской ГРЭС.

В январе 1981 года началась плавка металла в новом чугуно-литейном цехе. В июне коллектив КО-1 досрочно разработал рабочий проект котельного агрегата типа П-57-Р для работы на высокозольном экибастузском угле. В июле в ГДР на атомную станцию «Норд» отправлен парогенератор ПГВ-440. Изготовлены два платёжных узла котла П-57 для Экибастузской ГРЭС.

В 1982 году 12 цех изготавливает котел типа П-67, предназначенный для работы на низкосортных углях. Он установлен на одной из станций КАТЭКа. В этом же году завод приступил к освоению теплообменников для первой атомной станции теплоснабжения (АСТ).

В 1983 году изготовлены: первый котлоагрегат П-67 производительностью 2650 тонн пара в час для Березовской ГРЭС, усовершенствованный котел П-64 мощностью 940 тонн пара в час для Ново-Агресской ГРЭС, котел П-65 для ТЭС «Битола» в Югославии. На Западно-Сибирский металлургический завод поставлен котел типа ПК-20. Продукция отгружена на АЭС «Пакш» в Венгрии, «Козлодуй» (НРБ), Запорожскую, Балаковскую, Южно-Украинскую, Калининскую, Игналинскую и Чернобыльскую АЭС.

В 1984 году завод поставил на Игналинскую АЭС партию уникального оборудования: СПП-750, технологические конденсаторы, регенераторы, конденсаторы газового контура, доохладители и парогенераторы вспомогательного контура.

В 1985 году на заводе внедрены 919 рационализаторских предложений. Экономический эффект от их введения составил 1 млн 718 тыс. рублей.

В 1986 году закончено изготовление трубопроводов для АЭС в НРБ «Козлодуй». Досрочно изготовлены два парогенератора ПГВ-1000 для Балаковской АЭС и 25 комплектов теплообменников отбора пара для Запорожской АЭС.

В 1987 году произведена отгрузка парогенераторов для атомной станции «Норд» в ГДР, на Курскую АЭС отправлен аппарат СПП-500. Отдел КО-1 выполнил технические проекты для нескольких зарубежных тепловых станций с энергоблоками мощностью 500 мегаватт каждый. На заводе прошла 16-я научно-техническая конференция молодых специалистов, на которой были представлены 25 докладов, посвященных актуальным задачам дальнейшего совершенствования завода.

В 1988 году общий объем изготовленной продукции для АЭС составил 95 млн рублей. Выпущено 20 парогенераторов: для Хмельницкой, Калининской, Крымской АЭС, станций «Норд» и «Хурагуа». Выпущено 19 сепараторов-пароперегревателей: для Курской, Игналинской, Южно-Украинской, Хмельницкой, Ровенской АЭС и станции «Хурагуа». Изготовлено 736 тонн плакированных трубопроводов на Балаковскую, Запорожскую, Южно-Украинскую АЭС. Сделаны два котла для Ново-Агресской ГРЭС, один для станции «Марица-Восток» и один для Экибастузской ГРЭС.

В 1989 году изготовлено 6 штук ПГВ-1000 для Хмельницкой и Ровенской АЭС, 16 сепараторов-пароперегревателей СПП-1000 и СПП-1000-1, 28 теплообменников и 819 тонн плакированных трубопроводов.

## К чрезвычайным ситуациям готовы

**безопасность**

На ЗиО-Подольске прошли пожарно-тактические учения.

28 октября на заводе прошла пожарно-тактическая тренировка по теме: «Организация эвакуации работников из инженерного корпуса при оповещении по системе автоматической пожарной сигнализации об угрозе возникновения пожара». Организаторами учебного мероприятия выступили специалисты отдела гражданской обороны и чрезвычайных си-

туаций (ГО и ЧС) завода и подразделений Подольского гарнизона пожарной охраны.

Основными целями проведения пожарно-тактического учения стали проверка эффективности системы оповещения о пожаре и закрепление навыков действий работников при возникновении чрезвычайной ситуации.

Руководители структурных подразделений накануне провели дополнительный инструктаж о порядке действий работников при возникновении пожара и соблюдении мер безопасности при совершении эвакуации.

По сигналу сотрудники инженерного корпуса и пристройки к

нему оперативно покинули свои рабочие места. На улице специалисты отдела ГО и ЧС продемонстрировали виды огнетушителей, рассказали и наглядно показали, как ими воспользоваться при возникновении возгорания. Некоторые работники не побоялись и сами поучаствовали в тушении импровизированного пожара.

В период тренировки организаторы проверили полноту эвакуации работников подчиненных подразделений, в том числе и посетителей из других структур, временно находившихся на территории. О результатах доложили генеральному директору ПАО «ЗиО-Подольск» Юрию Мамину.

Участники эвакуации обратили внимание, что примером высокой ответственности в области пожарной безопасности является генеральный директор. Юрий Алексеевич лично возглавил эвакуационный процесс. С первых дней работы на предприятии он принимает решительные меры по совершенствованию системы безопасности и развитию дежурно-диспетчерской службы, от которой зависит оперативность опо-

вещения о ЧС и организация взаимодействия всех аварийных и дежурных смен и служб, – рассказал начальник отдела по ГО и ЧС Борис Мишурич.

Работники, которые участвовали в пожарно-тактическом учении, с пониманием и ответственностью подошли к мероприятиям по эвакуации. В целом цели тренировки достигнуты.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

## Проверили силы в интеллектуальных состязаниях

**мир увлечений**

Заводская команда участвовала в региональном этапе отраслевого чемпионата по спортивному «Что? Где? Когда?».

29 октября в 20 регионах России в формате онлайн прошел региональный этап Всероссийского синхронного чемпионата по игре «Что? Где? Когда?» (спортивная версия) среди команд предприятий атомной отрасли. Более 600 человек из 101 команды с 75 предприятий сразились за право выйти в финал. В их числе и наши сотрудники: капитан Филипп Евсиков, Валентин Саранский, Василий Пальчиков, Андрей Козлов, Сергей Шнотин и украшение команды – Галина Кольченко.

Все регионы, чьи команды участвовали в этом этапе, были разделены на зоны «Восток» и «Запад». Для зоны «Восток» вопросы прочитала Елена Потанина, член элитарного клуба знатоков «Что? Где? Когда?», капитан команды. Ведущим зоны «Запад» стал Константин Рудер, капитан команды Росатома.

Как использовать консервные банки не по назначению? Чем разочаровала королеву Викторию ее дочь Алиса? В качестве чего Сталин использовал дельта-древесину? Как бублик, брецель и булочка с корицей связаны с Нобе-



левской премии по физике 2016 года? Что общего у Гамлета и периодической таблицы элементов? Отвечая на эти и другие вопросы, команды должны были показать не только свои знания и эрудицию, но и смекалку, умение ассоциативно мыслить, способность быстро принимать решения в условиях дефицита времени и командную работу на результат.

– Меня потрясли масштабы мероприятия. Мы не ожидали, что будут участвовать команды со всех уголков страны. В режиме онлайн играли первый раз. Вопросы были крайне сложные, но интересные. Мы дали 10 правильных ответов из 30, – рассказывает Галина Кольченко.

Кстати, в Москве собрались 18 команд, и наши игроки показали пятый результат. И только од-

на команда прошла в финальную часть – прошлогодний чемпион «Тихомирный атом» из ВНИИА им. Духова.

– Я считаю, что команда выступила достойно. Мы играли с интересом, с азартом. За время тренировок наш коллектив сплотился и во время игры все действовали, как единый механизм. Стоит отметить Галину Кольченко, она дала наибольшее количество правильных ответов в нашей команде. Будем продолжать тренировки для более успешных выступлений на следующем чемпионате и других соревнованиях, – отметил Валентин Саранский.

В финал вышли 15 команд из 9 городов, он пройдет в Москве 19 ноября.

Ирина ТОРОХОВА



**спорт**

## «Бронзовая» победа

Команда ЗиО-Подольска взяла бронзу на соревнованиях по волейболу.

5 ноября в рамках Спартакиады трудовых коллективов Подольска прошли соревнования по волейболу. В зале МУП «Спортсервис» в этот день собрались 5 мужских команд: МУП «Водоканал», АО ОКБ «Гидропресс», ООО «Фабрика нетканых материалов «Весь мир», МУП «Подольская электросеть», ПАО «ЗиО-Подольск». В состав заводской команды вошли ее постоянные

участники – Алексей Красавин, Константин Березовский и Михаил Лопаткин.

Игра началась с группового этапа, в котором наша команда сражалась со сборными «Электросетей» и «Гидропресса». Затем, по результатам групповой игры, состоялись соревнования за 1 и 2 и за 3 и 4 места. Команда завода упорно сражалась и в результате заняла почетное третье место. Ребятам наградили кубком, грамотами и медалями. Мы поздравляем наших коллег и желаем им дальнейших спортивных побед.

Ангелина ОВЧИННИКОВА

### Уважаемые коллеги!

Выражаем огромную благодарность всем, кто остался равнодушным к беде нашего сотрудника – Михаила Фадеева, инженера-конструктора отдела оборудования атомных станций № 5.

Недавно Михаил и его супруга попали в трудную жизненную ситуацию: у них сгорел дом со всем имуществом и документами. Благодаря вашей материальной и моральной поддержке молодая семья восстанавливает силы и встает на ноги.

Спасибо вам за доброту и понимание.

## ПОЗДРАВЛЕНИЯ

**Сергаева Любовь Алексеевна, инженер по организации труда – табельщик ПП № 1, отметила юбилей 2 ноября. Коллеги шлют имениннице самые добрые пожелания радости, личного счастья, домашнего уюта, легких трудовых будней. Пусть все мечты и желания исполнятся.**

**Филисов Владимир Васильевич, столяр цеха № 24, праздновал 50-летие 8 ноября. Коллектив подразделения поздравляет юбиляра и желает крепкого здоровья, несокрушимых трудовых успехов, уважения коллег, любви близких.**

**Исаева Кира Альбертовна, мастер ПП № 1, праздновала 35-летие 10 ноября. Коллеги поздравляют именинницу и желают мира, вдохновения, удачи, позитива, везения. Пусть душа наполнится искренним счастьем.**

**Селянкина Ольга Ивановна, экономист отдела учета производственных затрат, будет принимать поздравления с 35-летием 15 ноября. Коллеги поздравляют её с днем рождения и адресуют самые теплые пожелания любви, огромного счастья, нескончаемого позитива, верных друзей, карьерных высот.**

Учредитель: ПАО «Машиностроительный завод «ЗиО-Подольск»

Адрес редакции и издателя: 142103, Московская область, г. Подольск, ул. Железнодорожная, д. 2

Главный редактор – Ирина Торохова

Фотограф – Роман Крючков

Редакционная коллегия: Ангелина Овчинникова, Андрей Смирнов

Тел. редакции: 8 (4967) 65-42-14, 42-14 e-mail: gazeta@eatom.ru

Газета зарегистрирована в Управлении Федеральной службы по надзору в сфере массовых коммуникаций, связи и охраны культурного наследия по Москве и Московской области.

Свидетельство о регистрации ПИ № Ту 50-002 от 17.02.2008 г.

Газета распространяется бесплатно.

Отпечатано в ОАО «Подольская фабрика офсетной печати». Подольск, Ревпроспект, д. 80/42.

Объем 2 п. л. Офсетная печать. Заказ № 1860. Тираж 1500 экз.

Время подписания номера: по графику – 16.30, фактически – 16.00.

## ФОТО НОМЕРА

### Подведены итоги фотоконкурса «Мой верный друг»

Благодарим коллег за активное участие. Вы прислали огромное количество интересных фотографий. А победителей у нас двое. Марина Загуменникова, специалист 1 категории ОИУ и ПЗД, прислала фото своей любимицы – Юноны. Забавный вельш-корги пемброк Алекс обеспечил победу Елене Лебедевой, сотруднице отдела главного метролога.

Мы поздравляем победителей и приглашаем в редакцию газеты за получением сувениров.

Новый фотоконкурс мы посвящаем кошкам. Эти непредсказуемые, гордые, независимые, своенравные, но в то же время ласковые и очаровательные существа покорили не одно человеческое сердце. Поделитесь с нами фото своих любимцев. Неважно, какой они масти. Породистые или не очень. Главное – самые любимые!

### Новая тема фотоконкурса «Любимица кошка»

Присылайте свои фотографии с описанием до 23 ноября на e-mail: gazeta@eatom.ru



Алекс исследует цветы



Лабрадор-ретривер Юнона